

Ludil EP-Grundierfiller

Produkt-Information

2K-Grundbeschichtung auf Basis Epoxidharz für Stahl, verzinkte Flächen und NE-Metalle mit Korrosionsschutz, chromatfrei. Einsatz als Naß-in-Naß Füller, Schleiffüller oder Haftvermittler. Überarbeitbar mit Polyesterspachtel nach forcierter Trocknung (30 Minuten / 60 - 80 ° C) bei Schichtstärken bis zu 120 µm Ludil EP-Grundierfiller.
Ergiebigkeit: 5 - 6 m² / l.

Farbtöne	grau ca. RAL 7032			
Mischungsverhältnis	2 : 1 nach Volumen			
Härter	Ludil EP-Härter 30356			
Verdünnung	Ludil Verdünnung EP (Zugabe ca. 15 - 20%)			
Spritzviskosität 20° C	18 - 20 s 4 mm DIN, Airless 40 - 50 s			
Verarbeitung	Spritzdruck	Spritzdüse	Spritzgänge	
Luft / Fließbecher	4 - 5 bar	1,5 - 2 mm	2 - 3 oder 3 - 4	
Airless / Airmix	120 - 150 bar	0,3 mm	2	
Topfzeit	10 h			
Schichtstärke / Trockenfilm	als Grundierfiller 40 - 50 µm; als Schleiffüller bis 100 µm; als Haftvermittler 15 - 20 µm			
Ablüftzeit	5 - 10 Min. zwischen den Spritzgängen			
Trocknung	überspritzbar	staubtrocken	griffest	montagefest
Objekttemp. 20° C	nach 1 h überlackierbar, schleifbar nach 12 h			
Objekttemp. 60° C	nach 30 - 40 Min. überlackierbar			

Hinweise:

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 ° C und bis 75 % relative Luftfeuchtigkeit.
Nach dem Mischen der beiden Komponenten 15 Min. bis zur Verarbeitung warten.
Bei Trocknung länger als 24 h Zwischenschliff erforderlich.

Kennzeichnung	VbF	Gefahrstoffverordnung
Ludil EP-Grundierfiller	entfällt	entzündlich
Ludil EP-Härter 30356	entfällt	entzündlich, Xn gesundheitsschädlich, enthält Xylol
Ludil Verdünnung EP	A II	entzündlich, Xn gesundheitsschädlich, enthält Xylol

Dieses Merkblatt dient der Information ! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.