

# Ludil

## PE-Spritzfüller - Spritzspachtel

### Produkt-Information

#### Produktbeschreibung

<b>Verwendungszweck :</b>	Ludil P 60 S PE-Spritzfüller ist ein 2-Komponenten Füller auf Polyesterbasis für fabrikneue Stahlbleche oder geschliffene Altlackierungen. Das Produkt eignet sich besonders zum Ausfüllen von Unebenheiten, starken Schleifspuren sowie grob vorgearbeiteten Reparaturstellen in einem Arbeitsgang.		
<b>Eigenschaften :</b>	schnelle Trocknung, leichte Schleifbarkeit und sehr gutes Standvermögen auch bei hohen Schichtstärken.		
<b>Bindemittelbasis :</b>	ungesättigte Polyesterharze		
<b>Farbtöne :</b>	grau		
<b>Spezifikation :</b>	Glanzgrad:	matt	<b>DIN 67 530</b>
	Spez. Gewicht:	ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup>	<b>DIN 51 757</b>
	Viskosität:	thixotrop	
<b>Lagerung :</b>	Im verschlossenen Originalgebinde mind. 1 Jahr lagerfähig		
<b>Kennzeichnung :</b>		VbF	Gefahrstoffverordnung
	P 60 S PE-Spritzfüller	entfällt	entzündlich, Xn gesundheits-schädlich, enthält Styrol
	Härter PS	entfällt	brandfördernd, ätzend

#### Verarbeitungshinweise

<b>Verarbeitungsbedingungen :</b>	Ab + 10 ° C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.
<b>Untergründe :</b>	blankes Stahlblech, geschliffene Altlackierungen, mit Ludil Polyesterspachtel bearbeitete Flächen.
<b>Untergrundbeschaffenheit :</b>	sauber, trocken, geschliffen und entstaubt
<b>Auftragsverfahren :</b>	<b>Hochdruckspritzen:</b> Viskosität: nach Härterzugabe spritzfähig Düse: 2,0 - 2,5 mm    Spritzgänge: 2 - 5 Druck: 3 - 4 bar      Schichtstärke: 150 - 300 µm; maximale Schichtdicke: 1 000 µm
<b>Mischungsverhältnis :</b>	950 ml Ludil PE-Spritzfüller : 50 ml Härter PS
<b>Verdünnung :</b>	Ludil PE-Verdünnung, Zugabe max. 5 %

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

# Ludil

## PE-Spritzfüller

### Produkt-Information

<b>Topfzeit :</b>	30 Min. bei 20 ° C
<b>Trockenzeit :</b>	schleifbar: bei 20 ° C: nach 2 - 3 h; bei 60 ° C: nach ca. 30 Min. Vor Wärmetrocknung 10 Min. Ablüftzeit beachten.
<b>Schleifen :</b>	nach Aushärtung (2 - 3 h bei 20 ° C) Vorschleiff: trocken P 120 - P 180; Nachschleiff: trocken P 240 - P 280; Naßschleiff: nur nach völliger Austrocknung. Polyester-materialien wegen Wasserempfindlichkeit nur trocken schleifen.
<b>Überarbeitung :</b>	<b>Ludil P 60 S PE-Spritzfüller muß vor der Decklackierung mit Ludil 1K- oder 2K-Füller isoliert werden.</b>
<b>Decklackierung :</b>	Ludil 2K-Decklacke (OC, AC, PUR) oder 2-Schicht-Basislack BC
<b>Ergiebigkeit :</b>	4 - 6 m <sup>2</sup> / l.

#### Besondere Hinweise

Nicht auf thermoplastischen Altlackierungen, 1K-Grundierungen und Säureprimern verarbeiten. Überdosierung bei der Härterzugabe kann zu Fleckenbildung in der Lackierung führen.

#### Sicherheitsratschläge

Nur in gut belüfteten Räumen verarbeiten. Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

#### Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Universalverdünnung reinigen. Ausgehärtete Füller löst sich nicht mehr auf.

#### Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt, wie auf dem Etikett ausgewiesen, über das Duale System Deutschland (Grüner Punkt) oder über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.